



# **SACK & KIESSELBACH**

Maschinenfabrik GmbH seit 1891

# 125 JAHRE SACK & KIESSELBACH

Pressen von Weltruf – Made in Germany



Pünktlich zum 125-jährigen Firmenjubiläum haben wir 2016 unseren neuen Firmensitz bezogen. In Meerbusch, auf der anderen Rheinseite von Düsseldorf.

## Sack & Kiesselbach gibt es bereits seit 1891

Unser Fachgebiet sind ölhydraulische Pressensysteme. Mit inzwischen über 1.500 gelieferten Pressen hat sich das Unternehmen weltweit einen Namen gemacht.

Wir entwickeln maßgeschneiderte, schlüsselfertige Pressensysteme, die in Deutschland entwickelt und produziert werden. Neben der Münzindustrie beliefern wir weltweit Kunden aus unterschiedlichen Branchen.

## Unsere Stärke liegt in unserer Flexibilität

Als mittelständisches Unternehmen mit überschaubaren Betriebsstrukturen gehen wir schnell und unkompliziert auf Sonderwünsche unserer Auftraggeber ein und erarbeiten mit ihnen individuelle Lösungen.

Maschinen von Sack & Kiesselbach sind bekannt für Ihre Langlebigkeit. Unsere kompetenten und engagierten Mitarbeiter sorgen dafür, dass diese Investitionen über Jahrzehnte produktiv und up to date bleiben. Genau so, wie man es von „Made in Germany“ erwartet!

## UNSERE PRESSEN

So einzigartig wie unsere Kunden

**Wir entwickeln schlüsselfertige Systemlösungen,  
maßgeschneidert für die individuellen Anforderungen  
unserer Kunden**



Hydraulische Pressen von Sack & Kiesselbach arbeiten rund um den Globus.

### **Münzpressen von Sack & Kiesselbach prägen die Branche**

Bei der Produktion von Münzen und Medaillen im High-End-Bereich trennt sich die Spreu vom Weizen. Nur wenige Hersteller beherrschen diese Disziplin. Die extremen Qualitätsanforderungen erfordern mehr als eine perfekt gebaute Presse. Die Kunst besteht darin, das reibungslose Zusammenspiel aller Komponenten, die am Herstellungsprozess beteiligt sind, zu organisieren. Dazu braucht man Erfahrung, Know-How und Leidenschaft.

Sack & Kiesselbach ist auf diesem Sektor weltweit führend.

### **Industriepressen von Sack & Kiesselbach finden laufend neue Einsatzgebiete**

Sack und Kiesselbach steht auch für ausgezeichnete Industriepressen. Das beweisen die zahllosen Schmelde- und Kalibrieranlagen, die seit Jahrzehnten zuverlässig ihren Dienst in der Produktion verrichten.

In vielfältigen Einsatzgebieten kommen unsere Maschinen inzwischen zum Einsatz. So kann es z. B. von Vorteil sein, Vertical Splines im Getriebebau zu pressen, anstatt zu rollieren oder zu räumen. Sack & Kiesselbach hat die passenden „Kraftpakete“ und entwickelt ein stimmiges Gesamtkonzept mit allen Komponenten, die für eine wirtschaftliche Produktion erforderlich sind.

## TECHNOLOGIE

### Neue Dimensionen der Münzprägung



Rohling aus vorgedrehtem Silber. Die Kugel wurde mit einem Materialüberschuss ausgeführt. Die Kunst bestand darin, diese Materialreserve exakt zu dimensionieren.



Das fertige Werkzeug besteht aus vier Segmenten und zwei Prägestempeln

#### Die Münzstätte Polen stellt eine Münze in Form einer Kugel her

Die vollflächige Prägung eines runden Körpers und die Konzeption des geeigneten Werkzeugs erforderte die Entwicklung ganz neuer und innovativer Lösungen. Die versierten Fachleute der Münze von Polen brauchten mehrere Lösungsansätze und zahlreiche praktische Versuche bis zum perfekten Endergebnis.

Für die Produktion setzte man eine Unterkolben-Einsenk-Pressen von Sack & Kiesselbach ein. Die Vorteile:

- **Präzise Steuerung des Pressenhubs**  
Die hydraulische Presse arbeitet Kraft-, Weg-, Zeitgesteuert und ermöglicht die Kontrolle des gesamten Prägevorgangs im hundertstel Millimeter-Bereich.
- **Mehrfachpressen im geschlossenen Werkzeug**  
ermöglicht den optimalen Materialfluss während des Prägevorgangs.
- **Hochpräzisionswerkzeug**  
Die Werkzeugsegmente werden hydraulisch vorgespannt geschlossen, mittels Niederhalter geschlossen und gehalten.

#### Die Staatliche Münze Berlin produziert Bimetall/Bicolor-Sammlermünzen in einem Arbeitsgang

Bei der Herstellung der Euro Sammlermünzen stand man vor der Frage: vorgefügte Bimetall-Rohlinge oder Fügen und Prägen in einem Arbeitsgang? Die Antwort: die Produktion in einem Arbeitsgang bringt Vorteile auf der ganzen Linie:

- **Wirtschaftliche Nutzung des Maschinenparks**  
Alle Arbeitsschritte werden in einem Durchgang auf einer Anlage ausgeführt. Es wird keine zusätzliche Presse für das Fügen verwendet.
- **Längere Standzeiten des Stempels**  
Je weicher der Rohling, desto geringer der Verschleiß und die damit verbundenen Kosten. Ungefügte Rohlinge weisen zudem eine geringere Kernhärte auf.
- **Besseres Prägebild**  
Je weicher das Material, desto besser das Fließverhalten im Prägeprozess. Weniger Presskraft erforderlich.
- **Perfekte Rohlinge**  
Die separate Politur von Ring und Kern ist technisch besser und einfacher, als mit vorgefügten Rohlingen.

Die Tisch-Medaillen-Pressen (TMP) von Sack & Kiesselbach wurde für diese Aufgabe mit einem speziellen Transfer-System für Bimetall-Münzen ausgestattet.

#### Trimetal-Transfer-System ist in Arbeit!



Rohlinge von Ring und Kern



Bimetall-Magazin an der automatischen Zuführung von Ring und Kern.



Einlege- und Entnahmegreifer am Prägewerkzeug

# MÜNZPRESSEN VON SACK & KIESSELBACH:

Meister auf ihrem Gebiet



Olympische Medaillen, geprägt auf einer PP-2500.

Wenn absolute Qualität gefragt ist, kommen Pressen von Sack & Kiesselbach zum Einsatz.

Seit 125 Jahren setzen unsere Münz- und Medaillenpressen neue Standards für Zuverlässigkeit und Präzision. Das Sortiment umfasst Maschinen für unterschiedlichste Losgrößen. Von der Einzelfertigung bis zur automatisierten Serienfertigung.



## Tisch-Medaillen-Pressen / TMP

Höchste Prägequalität auch bei schwierigsten Prägebildern. Kompakte Tisch-Medaillen-Pressen mit serienmäßigem Servodirektantrieb. 2.500 + 3.500 kN

Feinfühlige Regeltechnik für beste Ergebnisse. Die Tisch-Medaillen-Pressen (TMP) setzt Maßstäbe beim Prägen von Münzen und Medaillen.

Weitere detaillierte Informationen finden Sie unter [www.sack-kiesselbach.de](http://www.sack-kiesselbach.de)

## Oberkolben-Medaillen-Pressen / OMP

Proof-Qualität mit maximaler Flexibilität. Die multifunktionale Oberkolben-Medaillen-Pressen mit vielen Ausstattungsvarianten. 3.150–25.000 kN

Ob Handbeschickung oder Automatisierung, die OMP besticht durch Flexibilität bei schweren Aufgaben.



## Einsenk-Pressen / EP

Einsenken in höchster Präzision mit der Unterkolben-Einsenk-Pressen und dem passenden Werkzeugsystem aus einer Hand. 6.300–25.000 kN

Die Einsenk-Pressen (EP) ist der kostengünstige Wegbegleiter zur Herstellung von Münz- und Medaillenprägestempeln.



## Unterkolben-Produktions-Pressen / PP

Große Leistung – kleine Bauhöhe. Leistungsstarke Unterkolben-Produktions-Pressen, prädestiniert für den Handeinlegebetrieb. 6.300–25.000 kN

Die Unterkolben-Produktions-Pressen (PP) kommt meist zum Einsatz, wenn kleine Losgrößen in bester Prägequalität gefordert sind.



## REFERENZEN

Die Welt von Sack & Kiesselbach

### Medaillen-Pressen, TMP, OP, PP

Royal Australian Mint  
Canberra, Perth; Australia: | OMP, TMP

Royal Canadian Mint  
Ottawa, Winnipeg; Canada: | TMP, PP

Zhenzhen Guobao Mint  
Zhenzhen, China: | OMP

Shanghai Mint  
Shanghai, China: | OMP

The Prague Mint  
Prague, Czech. Rep.: | TMP

The Danish Mint  
Copenhagen, Denmark: | OMP

Münz-Prägstatt München GmbH  
Karlsfeld, Germany: | TMP, PP

Staatliche Münze Berlin  
Berlin, Germany: | TMP, PP

Geiger Edelmetalle GmbH  
Espenhain, Germany: | TMP, PP

Dr. Ising GmbH, Heubach  
Germany: | TMP

Reischauer GmbH  
Oberstein, Germany: | TMP

British Royal Mint  
Llantrisant, Great Britain: | TMP

Japan Mint  
Tokyo, Japan: | TMP

Casa de Moneda  
Lima, Peru: | OMP + F

Royal Thai Mint  
Bangkok, Thailand: | OMP

Sunshine Minting Inc.  
Las Vegas, USA: | TMP

### Einsenk-Pressen, EP

Casa da Moeda do Brasil  
Rio de Janeiro, Brasil: | EP

Royal Canadian Mint  
Ottawa, Winnipeg; Canada: | EP

Bayerisches Hauptmünzamt  
München, Germany: | EP

Indian Government Mint  
Mumbai, Calcutta, India: | EP

Indian Government Mint  
Hyderabad, India: | EP

Casa de Moneda  
Lima, Peru: | EP

Imprensa Nacional-Casa da Moeda  
Lisbon, Portugal: | EP

Royal Thai Mint, Bangkok  
Thailand: | EP

## UNSER VERKAUF

Persönlich und kundenorientiert

Rufen Sie uns an oder senden Sie uns einfach eine E-Mail mit Ihren Anforderungen. Sehr gerne versuchen unsere Spezialisten für Sie eine individuelle und kundenorientierte Lösung zu finden.

### Markus Schlein

Verkauf & Service

Sack & Kiesselbach  
Maschinenfabrik GmbH  
Langster Str. 9  
40668 Meerbusch

Telefon: +49 (0) 2150 75 62-141  
Mob: +49-176-100 17 333  
Fax.: +49 (0) 2150 75 62-100

schlein@sack-kiesselbach.de

### Wolfgang Schmitz

Verkauf & Service

Sack & Kiesselbach  
Maschinenfabrik GmbH  
Langster Str. 9  
40668 Meerbusch

Telefon: +49 (0) 2150 75 62-128  
Fax.: +49 (0) 2150 75 62-100

schmitz@sack-kiesselbach.de

### Dr. Aleksandar Ognjenovic

Verkauf & Service

Sack & Kiesselbach  
Maschinenfabrik GmbH  
Langster Str. 9  
40668 Meerbusch

Telefon: +49 (0) 2150 75 62-117  
Mob: +49-176-12324258  
Fax.: +49 (0) 2150 75 62-100

sandar@sack-kiesselbach.de

### Sandra Kemmler

Assistentin Verkauf & Geschäftsführung

Sack & Kiesselbach  
Maschinenfabrik GmbH  
Langster Str. 9  
40668 Meerbusch

Telefon: +49 (0) 2150 75 62-110  
Fax.: +49 (0) 2150 75 62-100

kemmler@sack-kiesselbach.de



**SACK & KIESELBACH**

Maschinenfabrik GmbH  
seit 1891

Sack & Kiesselbach Maschinenfabrik GmbH · Langster Str. 9 · D-40668 Meerbusch  
Phone: +49 (0) 2150 75 62-141 · Fax.: +49 (0) 2150-75 62-100 · Mail: [info@sack-kiesselbach.de](mailto:info@sack-kiesselbach.de)

**[www.sack-kiesselbach.de](http://www.sack-kiesselbach.de)**