



SACK & KIESELBACH

Maschinenfabrik GmbH since 1891



**PRÄZISION IN PERFEKTION
HYDRAULISCHE PRESSEN
MADE IN GERMANY**

QUALITÄT AUS TRADITION



125 Jahre Sachverstand

Seit mehr als 125 Jahren gibt es Sack & Kiesselbach in Düsseldorf. Heute sind wir ein weltweit führender Hersteller für ölhydraulische Münz- und Medaillenpressen. Kunden auf allen fünf Kontinenten schätzen und nutzen unsere Pressen „Made in Germany“.

Maßgeschneiderte Anlagen

Wir konzipieren und produzieren in Deutschland maßgeschneiderte, schlüsselfertige Pressensysteme, die so einzigartig sind wie unsere Kunden. Wir erfüllen Sonderwünsche - ob für Münzstätten oder Industrieunternehmen.

Erfahren, flexibel und innovativ

Hinter unserem Erfolg steht eine Unternehmenskultur, die sich durch eine langfristig orientierte Firmenpolitik, Erfindergeist und solide Finanzierungskonzepte auszeichnet. Der Erfahrungsschatz unserer älteren Mitarbeiter gebündelt mit der Innovationsaffinität der Jüngeren ergibt die perfekte Mischung an Know-how, die unseren Kunden hochwertige Leistung garantiert.

Stolz auf unser Produkt

Wir sind ein Familienunternehmen, in dem jeder Mitarbeiter stolz ist auf das Produkt, das wir liefern. Wir agieren schnell und flexibel, denn wir können über kurze Wege Entscheidungen treffen.

Stellen Sie uns auf die Probe: Wir finden auch für Sie eine individuelle und optimale Lösung.

Durch die GoZee-App wird Ihre Broschüre lebendig



GoZee: Wie man in 30 Sekunden loslegen kann

1. Geben Sie im App Store oder in Google Play „GoZee“ in das Suchfeld ein und laden Sie die App auf Ihr Smartphone oder Tablet herunter.
2. Öffnen Sie die App und verwenden Sie sie auf Seiten mit dem GoZee-Symbol.



NEUE DIMENSIONEN DER MÜNZPRÄGUNG



Innovative Münzen brauchen innovative Prägepressen

Deshalb entschied sich die renommierte Mint of Poland für eine hydraulische Presse von Sack & Kiesselbach, um darauf ihre preisgekrönte kugelförmige Münze zu formen. Die Mint of Poland hat sich bei Kennern weltweit eine Reputation für ihre aufwändig produzierten Münzen in Sonderformen erworben.

Präzision in Perfektion

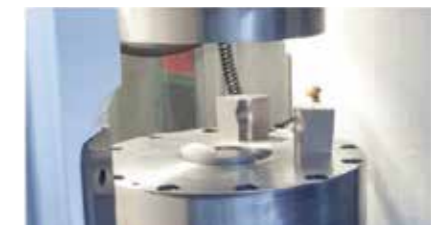
Ein Schlüsselfaktor für das Gelingen eines derart komplexen Prägevorgangs ist das präzise Zusammenspiel von Werkzeug und Presse. Deshalb entstehen die kugelförmigen Münzen auf einer Sack & Kiesselbach Einsenk- und Medaillenpresse Modell EP-630 im Handeinlegebetrieb.

Die Vorteile

- Modernste Steuerungstechnik
- Kraft-weg-zeitgesteuerter Prägevorgang im hundertstel Millimeter-Bereich
- Mehrfachpressen im geschlossenen Werkzeug für einen optimalen Materialfluss während des Prägevorgangs
- Präzisionsmedaillenwerkzeug mit hydraulisch vorgespannten Werkzeugsegmenten



EP-630



Präzisionswerkzeuge

MÜNZPRESSEN VON SACK & KIESSELBACH

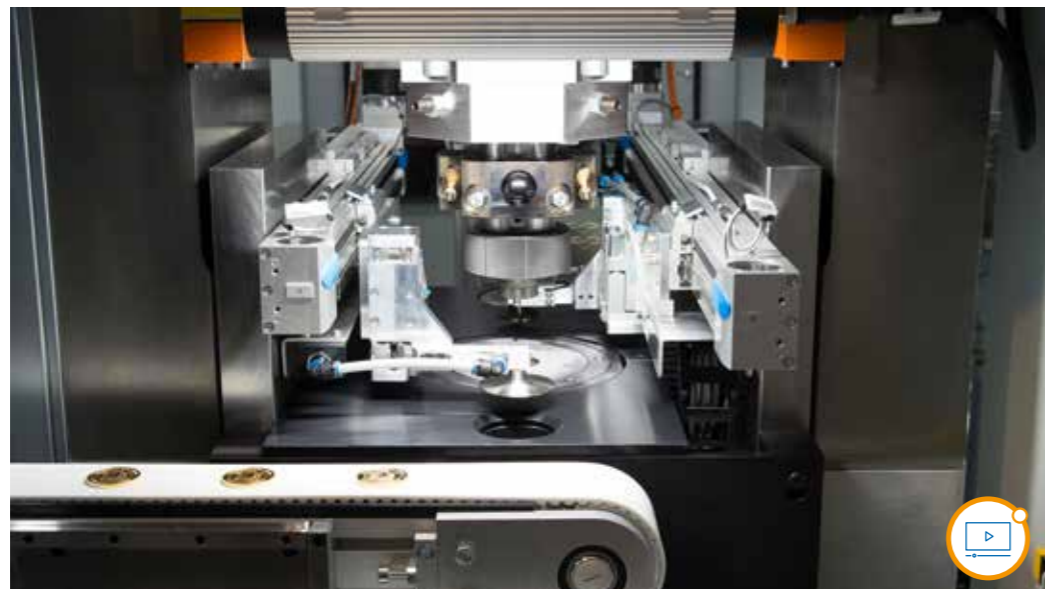


TISCH-MEDAILLEN-AUTOMAT / TMA

Proof-Qualität trifft » Fast-Forward-Technologie

Der Tisch-Medaillen-Automat steht für neue Standards hinsichtlich Automatisierung und Flexibilität. Er ist ein Quantensprung an Produktivität und Vielseitigkeit und setzt völlig neue Maßstäbe im Bereich der ölhydraulischen Medaillenpressen.

3.500 / 3.600 / 4.000 kN



TISCH-MEDAILLEN-PRESSE / TMP

Höchste Prägequalität auch bei schwierigsten Prägebildern

Die kompakte Tisch-Medaillen-Presse mit serienmäßigem Servodirektantrieb wird in den verschiedensten kundenorientierten Ausstattungsvarianten an Münz-, Barren- und Schmuckhersteller in der ganzen Welt geliefert.

2.500 / 3.500 kN



OBERKOLBEN-MEDAILLEN-PRESSE / OMP

Proof-Qualität bei maximaler Flexibilität

Die Oberkolben-Medaillen-Presse ist ein verlässlicher Partner für Kunden, die ein großes Produktspektrum herstellen wollen, ob mit Handbeschickung oder Automatisierung. Auch bei höchsten Presskräften liefert die OMP gleichzeitig höchste Prägequalität.

3.150 bis 25.000 kN



UNTERKOLBEN-PRODUKTIONS-PRESSE / PP

Große Leistung - kleine Bauhöhe

Eine Unterkolben-Produktions-Presse kommt dann zum Einsatz, wenn kleine Losgrößen in bester Qualität gefordert sind. Sie zeigt ihre Stärken besonders, wenn die Raumhöhe am Aufstellungsort begrenzt ist. Neben der Handbeschickung ist auch eine Teilautomatisierung möglich.

6.300 bis 25.000 kN



UNTERKOLBEN-EINSENK-PRESSE / EP

Einsenken in höchster Präzision

Die Unterkolben-Einsen-Presse ist die kostengünstige Anlage für die Herstellung von Prägestempeln in höchster Genauigkeit mit Blick auf Konzentrizität und Stempellänge. Die EP bietet dem Kunden das verlässliche Gesamtpaket für den Werkzeugbau.

6.300 bis 25.000 kN



INDUSTRIEANLAGEN VON SACK & KIESSELBACH



TRANSFER-PRESSE / TRP

Präzises Kalibrieren - höchste Ausbringung

Unsere individuell konfigurierbare Transferpresse ist dank verschiedenster Automatisierungslösungen eine äußerst variable Anlage für die Schmiedeindustrie. Sie deckt ein weites Feld der Umformtechnik ab und bietet bei schnellem Teiletransport höchste Qualität.

2.000 bis 25.000 kN



OBERKOLBEN-PRESSE / OKP

Zuverlässigkeit bei maximaler Presskraft

Unsere Oberkolben-Pressen stehen für zuverlässiges Umformen im maximalen Presskraftbereich. Sie ist die optimale Lösung für Kunden, die ein großes Produktspektrum fertigen. Sie kann von Hand oder mit einer kundenorientierten Automatisierungslösung beladen werden.

3.150 bis 25.000 kN

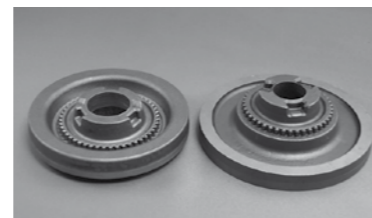
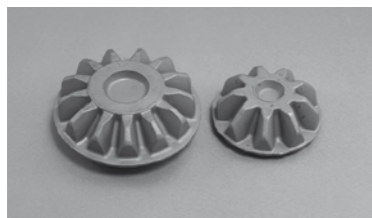


UNTERKOLBEN-PRODUKTIONS-PRESSE / PP

Beste Qualität bei kleiner Bauhöhe

Wenn die Raumhöhe am Aufstellungsort begrenzt ist, kommt unsere leistungsstarke Unterkolben-Produktions-Pressen zum Einsatz. Sie liefert kleine Losgrößen in bester Schmiedequalität bei höchster Presskraft. Neben der Handbeschickung ist auch eine Teilautomatisierung möglich.

6.300 bis 25.000 kN



VERTIKALE-SPLINE-PRESSE / VSP

Maximale Präzision bei minimaler Investition

Der Bedarf an kaltgeformten Splines hat in der Fahrzeugindustrie zugenommen. Die VSP ist hierfür die kompakte, kostengünstige und bedienerfreundliche Lösung, die für deren Produktion optimiert ist.

300 bis 2.500 kN



HYDRAULISCHER MATRIZENDRÜCKER / MDO

Kraftvolle Unterstützung im Werkzeugbau

Unser hydraulischer Matrizendrucker ist die optimale Unterstützung des Werkzeugmachers bei seinen täglichen Aufgaben. Mit flexibel wählbarer Einbauhöhe und Hublänge, einstellbarer Presskraft und manuell regelbarem Antrieb deckt er ein weites Aufgabenspektrum ab.

2.000 bis 6.300 kN

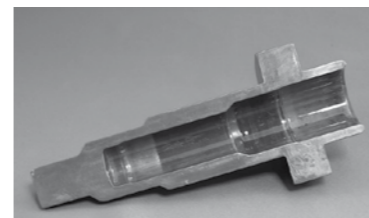


UNTERKOLBEN-EINSENK-PRESSE / EP

Einsenken in höchster Präzision

Wir liefern mit der Unterkolben-Einsen-Pressen eine Anlage inklusive Präzisionswerkzeugsystem aus einer Hand. Sie kommt als schlüsselfertige Anlage dann zum Einsatz, wenn höchste Genauigkeit gefragt ist. Hier bieten wir unseren Kunden das verlässliche Gesamtpaket für den Werkzeugbau.

6.300 bis 25.000 kN





SACK & KIESELBACH

Maschinenfabrik GmbH
since 1891

Langster Str. 9
40668 Meerbusch
Telefon: +49 (0) 2150 75 62-0
Fax.: +49 (0) 2150-75 62-100
info@sack-kiesselbach.de

www.sack-kiesselbach.de

